

# VISITE DE L'ATELIER DU SAVON À SEILLANS CHEZ MAÎTRE SAVONITTO MERCREDI 25 OCTOBRE 2023



Huit personnes, toutes bagnolaises, se sont rendues à Seillans, à la Manufacture de Savons où elles ont été reçues par sa Co-Dirigeante, Madame Karine BRUNEL. Cette dernière n'a ménagé ni son temps ni ses explications pour nous faire découvrir dans les détails l'activité de cette entreprise proche de chez nous. Celle-ci a été créée il y a 25 ans tout d'abord à Callian puis délocalisée à Seillans depuis 10 ans. Ayant un nom prédestiné, Monsieur Savonitto ne pouvait que consacrer son activité professionnelle à la fabrication du savon !



Chaque produit qui sort de la Manufacture de Seillans est étiqueté. Il fait l'objet d'une autorisation de mise sur le marché. C'est un gage d'authenticité. Cette étiquette obligatoire renseigne sur la traçabilité et sur la conformité par rapport à la toxicologie. Nous sommes sur des produits cosmétiques ! Chacun de ces produits contient une grande diversité d'ingrédients ainsi un logiciel de gestion de production assure la traçabilité des différents lots de fabrication.

## Le processus de fabrication :

ZONE DE  
RECEPTION

1- La réception de la matière première (granulés de savon issus de la saponification huile +soude) délivrée par de grandes usines de fabrication en France et principalement le Sud-Est.



2- Le travail en laboratoire qui permet de fabriquer un échantillon test composé de différents ingrédients assurant la recette d'un produit donné (huiles essentielles, parfums de Grasse, laits lyophilisés pour la conservation, d'ânesse, de chèvre, huile de coco, de palme, d'olive ...).

Une fois le produit élaboré, les granulés sont injectés dans un broyeur d'où ils ressortent en copeaux.





Les copeaux sont  
convoyés vers une  
2<sup>ème</sup> machine : une vis  
sans fin. Celle-ci  
permet de  
compacter les  
copeaux afin  
d'éliminer toute  
trace d'air.



La matière compactée obtenue peut être transformée  
de deux façons :



1-Le ruban sorti de la  
vis sans fin est découpé  
automatiquement pour  
en faire par exemple  
des pains de Terre de  
Sommières utilisés pour  
le détachage des  
textiles.



2-Le découpage peut se faire manuellement notamment quand les savons sont moulés.  
On utilise alors une presse et un moule pour obtenir le modèle désiré.





Quelques moules, rares, sont en laiton. Le savon ainsi obtenu n'est pas forcément d'un prix le plus abordable qui soit !



Afin de satisfaire au mieux la clientèle-distributeurs, la manufacture possède cette étagère de produits « étalon » qui représentent les différents produits de référence servant à assurer leur conformité.

Un fois façonnés, les savons obtenus sont séchés à l'air libre pendant 15 jours voire 3 semaines afin d'éliminer les résidus d'humidité.





Les savons sont prêts à être emballés pour l'expédition. Certains, selon la demande du distributeur, sont présentés dans un emballage type « boîte à Camembert ».



D'autres peuvent être protégés à l'aide de papier transparent. Il est procédé enfin à l'étiquetage.



Les produits sont alors prêts pour l'expédition selon le portefeuille de commandes.



Cette matinée très instructive s'est terminée par un repas convivial au restaurant le « Vol à Voile » à Fayence.

